

## Invitación Pública Nro. 132 -2026

### Gerencia Regional de Salud Arequipa

Proceso de Contratación para el servicio de ASISTENCIA PARA ALMACÉN-  
OFICINA DE LOGÍSTICA - GERESA.

| Etapas                                                                                                  | Fecha                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Publicación de convocatoria en la página web de la GERESA                                               | 30 de JULIO DE 2026  |
| Presentación de propuesta económica y requisitos, por mesa de partes de la GERESA de 8 AM a 3 PM        | 31 de JULIO DE 2026  |
| Evaluación de expedientes                                                                               | 03 de AGOSTO DE 2026 |
| Publicación de resultados                                                                               | 04 DE AGOSTO DE 2026 |
| Adjudicación de la Buena Pro (Ofc. Logistica - GERESA<br>8:00 a.m - :10:00 a.m) E INICIO DE ACTIVIDADES | 05 de AGOSTO DE 2026 |

NOTA: El SCTR - Seguro complementario de trabajo de riesgo deberá ser presentado el día de la adjudicación.

GOBIERNO REGIONAL DE AREQUIPA  
GERENCIA REGIONAL DE SALUD  
DIRECCIÓN DE LOGÍSTICA  
-----  
LIC. ADM. JOSÉ ANTONIO ZEA DÍAZ  
DIRECTOR DE LOGÍSTICA

GOBIERNO REGIONAL DE AREQUIPA  
GERENCIA REGIONAL DE SALUD  
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN  
OFICINA DE LOGÍSTICA  
-----  
Sr. YORMAN JINISA ALAZAR  
RESPONSABLE UNIDAD DE ADQUISICIONES